










T1-1/2001

Utahovací momenty pro šrouby v palcových mírách. /Ib _r -ft/.											
Označení	bez		3znaky		6znaků		Inbus		12Pt		
	Keine Markierung		3 Markierungen		6 Markierungen		Inbus		12 Pt - geflanscht		
											
	2		5		8		1960 Serie		1936 & 60 Serie		
SAB kvalita	2		5		8		1960		1936-60		
Zoll závit	S	M	S	M	S	M	S	M	S	M	
1/4 20	6	4	8	6	12	9	13	10	16	12	
1/4 28	6	7	10	7	14	10	15	11	18	14	
5/16 18	11	8	17	13	25	18	28	20	33	25	
5/16 24	12	9	19	14	25	20	30	22	36	27	
3/8 16	20	15	30	23	45	35	48	36	58	44	
3/8 24	23	17	35	25	50	35	55	41	65	49	
7/16 14	30	24	50	35	70	55	77	58	93	70	
7/16 20	35	25	55	40	80	60	86	65	104	78	
1/2 13	50	35	75	55	110	80	118	89	142	106	
1/2 20	55	40	90	65	120	90	132	99	160	120	
9/16 12	70	55	110	80	150	110	170	127	205	153	
9/16 18	80	60	120	90	170	130	189	141	228	171	
5/8 11	100	75	150	110	220	170	235	176	283	212	
5/8 18	110	85	170	130	240	180	267	200	320	240	
3/4 10	175	130	260	200	380	280	417	313	501	376	
3/4 16	195	145	300	220	420	320	467	350	559	420	
7/8 9	165	125	430	320	600	460	672	504	707	530	
7/8 14	185	140	470	350	660	500	741	562	778	584	
1 8	250	190	640	480	900	680	1006	756	930	795	
1 12	270	200	700	530	1000	740	1125	833	-	-	
1 14	340	260	750	580	1030	785	1230	883	1190	892	

M - namazán nebo Kadmiová vrstva
 S - suchý / pouze vrstva oleje proti korozi/.
 Pozinkované šrouby - nutno zvětšit moment o 10% suché hodnoty.
 Při zvýšení momentu o více než 20% může dojít k poškození.

V.E. 09/04/01

T1 - 2/2001

Utahovací momenty pro šrouby v metrických mírách. /N.m + Ib _r -ft/.									
Označení	báz		8,8-FT8 8T		10,9-11T F11T		12.9		
	 JIS F4T Keine		 ISO 8.8 oder JIS F8T 8.8 oder F8T oder 8T		 ISO 10.9 oder JIS F11T 10.9 oder F11T oder 11T		 ISO 12.9 12.9		
kvalita	JIS F4T		JIS F8T ISO 8.8		JIS F11.9 ISO 10.9		ISO 12.9		
Záv. stoup.	N.m Ib _r ft		N.m Ib _r ft		N.m Ib _r ft		N.m Ib _r ft		
M4 0,7	-	-	2,9	2	4,1	3	4,9	3,5	
M5 0,8	-	-	6	4	8,5	6	10	7	
M6 1,0	4,3	3,0	10	7	14	10	17	12	
M8 1,25	10	7	25	18	35	25	41	30	
M8 1,0	10	7	27	20	38	28	45	33	
M10 1,5	20	15	49	35	69	50	83	60	
M10 1,25	20	15	52	38	73	53	88	64	
M12 1,75	35	25	86	62	120	87	145	105	
M12 1,5	35	25	95	69	135	98	160	116	
M14 2,0	57	41	135	98	190	137	230	166	
M14 1,5	57	41	150	108	210	152	250	181	
M16 2,0	88	64	210	152	295	213	355	257	
M16 1,5	88	64	225	163	315	228	380	275	
M20 2,5	172	124	410	297	580	420	690	499	
M20 1,5	172	124	460	333	640	463	770	557	
M24 3,0	297	215	710	514	1000	723	1200	868	
M24 2,0	297	215	780	564	1100	796	1300	940	
M30 3,5	591	427	1450	1049	2000	1447	2400	1736	
M30 2,0	591	427	1600	1157	2250	1627	2700	1953	

Namazan nebo kadmiová vrstva snížit moment o 20%
 Pozinkované šrouby - nutno zvětšit moment o 10% suché hodnoty.
 Při zvýšení momentu o více než 20% může dojít k poškození.
 Uvedené hodnoty jsou na suché šrouby/šrouby jsou od oleje pouze proti
 korozi/.
 Značení šroubů M5 a menší se neprovádí.

V.E. 09/04/2001