



Retraky

Toto prohlášení typu II lze rozdělit na tři hlavní části.

Výroba – Používání – Likvidace

Výroba

Veškeré údaje pocházejí z výrobního závodu BT ve švédském Mjölby a jsou kalkulovány pro BT Reflex RRE160.

Naše výroba vozíků zahrnuje řadu procesů. Například ocelové plechy jsou řezány a ohýbány do patřičných rozměrů. Tyto plechy jsou poté vzájemně svařovány s využitím nejmodernějších technologií svařování.

Svařené a obroušené díly jsou ošetřeny ochranným nátěrem. BT používá technologii práškových barev, která je v současnosti nejlepší dostupnou technologií, pokud jde o ohleduplnost k životnímu prostředí.

Nakonec jsou různé díly smontovány dohromady. Tento proces probíhá v čistém dílenském prostředí. V následující tabulce deklarujeme emise a odpad vznikající během výrobního procesu.

Emise do ovzduší

Látka	kg/vozík
Oxid uhlíčitý, CO ₂	217,00
Oxidy dusíku, NO _x	0,36
Těkavé organické sloučeniny, VOC	0,07
Oxid siřičitý, SO ₂	0,044
Oxid uhelnatý, CO	0,016

Odpad do vody

Látka	kg/vozík
COD	0,043
BOD	0,013
Nepolární alifatické uhlovodíky	Velmi malé koncentrace
Nepolární aromatické uhlovodíky	
Fosfor, P	
Zinek, Zn	
Nikl, Ni	
Měď, Cu	
Chrom, Cr	

Toyota Material

Recyklovatelný odpad

Látka	kg/vozík
Kovový odpad	197,91
Ostatní spalitelné materiály	15,67
Dřevo	14,52
Lepenka, vlnitá	10,38
Papír	1,52
Plasty	0,12

K Vypichu 104
Tel.: +420 311 111 111
Fax: +420 311 111 111
info@cz.toyota.com
prodej@cz.toyota.com

www.toyota.com

Nebezpečný odpad

Látka	kg/vozík
Sedlina z čistící stanice	2,78
Baterie	1,07
Elektronický odpad	0,92
Odpadní olej/absorbenty	0,89
Alkalická čistící lázeň	0,55
Odpad z čištění odpadní vody	0,22
Odpadní barva	0,07
Fluorescenční trubice	0,04

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

Užívání

Zde je přehled spotřeby energie, oleje a ostatních spotřebních látek během provozu vozíku.

Nabíjení baterie a spotřeba:

Životnost	15000 hodin
Velikost baterie (průměr)	600 Ah
Hodin provozu na 1 nabití	5,5 h ¹⁾
Energie ze sítě v kWh/na 1 nabití	36,4 kWh
Energie ze sítě v kWh za životnost	99195 kWh

¹⁾ v závislosti na hmotnosti nákladu a aplikaci

Výměna oleje a ostatních maziv:

Oil převodovky/životnost vozíku	0 l ²⁾
Hydraulická kapalina/životnost vozíku	0 l ²⁾
Vazelína a mazivo/životnost vozíku	7 kg

²⁾ Není třeba měnit

Spotřební materiál:

Hnacích kol/životnost vozíku	9
Kol podpěrných ramen/životnost vozíku	6
Vzduchový/olejový filtr/životnost vozíku	2
Řetěz volného zdvihu/životnost vozíku	3
Řetěz hlavního zdvihu/životnost vozíku	6

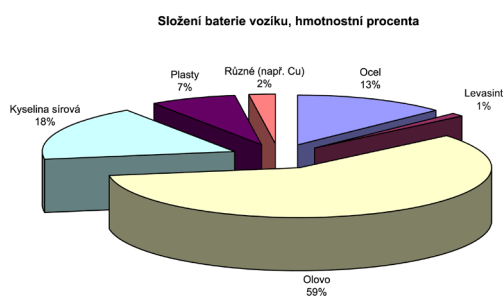
Všechny výše uvedené údaje závisejí na konkrétní aplikaci

Likvidace

Vozíky BT Reflex se skládají převážně z oceli, která je plně recyklovatelná. Ve skutečnosti se míra recyklovatelnosti ³⁾ vozíků BT Reflex blíží 99% hmotnosti vozíku.

Baterie vozíku musí být likvidovány a recyklovány specializovanými firmami. Olovo je přetaveno a znovu použito, kyselina je neutralizována a energie z plastů je použita k vytápění.

³⁾ Měřeno jako poměr návratnosti suroviny podle ISO 22628



Sledované látky ve vozících BT Reflex

Látky	kg/vozík
Bromované zpomalovače hoření ²⁾	0,06
Olovo, Pb ²⁾	0,01
Sloučeniny chrómu (6+) ²⁾	Velmi malé koncentrace
Thiram ²⁾	
CELKEM	0,07

Bylo provedeno zmapování nežádoucích látek obsažených ve vozících BT Reflex. Vozíky BT Reflex RRE160 obsahují podle výše uvedených specifikací méně než 70 g nežádoucích látek.

1) Látky z „černého seznamu“

2) Látky z „šedého seznamu“

¹⁾ BT „černý seznam“ – seznam chemických látek, které nesmí být použity v BT výrobním procesu nebo se vyskytovat v nezměněné podobě v BT výrobcích.

²⁾ BT „šedý seznam“ – seznam chemických látek, jejichž použití by mělo být v BT výrobních procesech omezeno, stejně tak jako jejich výskyt v nezměněné podobě v produktech BT.

„Černý a šedý“ seznam byl poprvé definován společností Volvo a BT přejalo tuto definici se svolením společnosti Volvo.



Toyota Material Handling CZ s.r.o.

K Vypichu 1049, 252 19 Rudná
Tel.: +420 311 651 111
Fax: +420 311 651 311
info@cz.toyota-industries.eu
prodej@cz.toyota-industries.eu

www.toyota-forklifts.cz